

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГАПОУ СО «АМТ»

Т.И.Кургузкина

«29» июня 2023 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена  
государственного автономного профессионального образовательного учреждения Свердловской области  
«Алапаевский многопрофильный техникум»**

по специальности среднего профессионального образования

**13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования  
(по отраслям)**

**Квалификация:** *техник(базовая подготовка)*

**Форма обучения**–*очная*

**Нормативный срок освоения ОПОП** – *3 года 10 мес.*

*на базе основного общего образования*







	<b>Вариативные дисциплины</b>																			
ОП.11	Программное обеспечение в профессиональной деятельности /АД	ДЗ	116	74	2	114	38	74				2							82	34
ОП.12	Основы предпринимательской деятельности	ДЗ	54	0	0	54	52					2			54					
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0/10/8</b>	<b>2308</b>	<b>1138</b>	<b>42</b>	<b>2266</b>	<b>956</b>	<b>274</b>	<b>80</b>	<b>864</b>	<b>60</b>	<b>4</b>	<b>28</b>		<b>110</b>	<b>384</b>	<b>344</b>	<b>694</b>	<b>306</b>	<b>470</b>
<b>ПМ.01.</b>	<b>Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования</b>	<b>0/3/5</b>	<b>1664</b>	<b>784</b>	<b>34</b>	<b>1630</b>	<b>726</b>	<b>244</b>	<b>60</b>	<b>540</b>	<b>36</b>		<b>24</b>		<b>110</b>	<b>240</b>	<b>234</b>	<b>484</b>	<b>126</b>	<b>470</b>
МДК 01.01	Электрические машины и аппараты	-,Э	242	76	8	234	148	76			6		4		110	132				
МДК 01.02	Электроснабжение	-,;Э	196	20	4	192	132	20	30		6		4					100	56	40
МДК 01.03	Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования	-,;ДЗ	264	60	8	256	176	60			12		8			108	74	82		
МДК 01.04	Электрическое и электромеханическое оборудование	-,;Э	282	60	10	272	172	60	30		6		4				160	122		
МДК 01.05	Техническое регулирование и контроль качества электрического и электромеханического оборудования	-,;Э	134	28	4	130	92	28			6		4					72	34	28
УП. 01	Учебная практика	ДЗ	180	180		180				180								108	36	36
ПП. 01	Производственная практика	ДЗ	360	360		360				360										360
ПМ.01.	Экзамен по модулю		6			6					6									6
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение сервисного обслуживания бытовых машин и приборов</b>	<b>0/2/1</b>	<b>110</b>	<b>36</b>		<b>110</b>	<b>64</b>			<b>36</b>	<b>6</b>	<b>4</b>					<b>110</b>			
МДК02.01	Типовые технологические процессы обслуживания бытовых машин и приборов	ДЗ	68	0		68	64					4					68			
ПП. 02	Производственная практика	ДЗ	36	36		36				36							36			

ПМ.02	Экзамен по модулю		6			6					6						6				
ПМ.03	<b>Организация деятельности производственного подразделения</b>	0/2/1	240	66	8	232	136	30	20	36	12		4					60	180	0	
МДК03.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	-,ДЗ	198	30	8	190	136	36	20				4					60	138		
ПП. 03	Производственная практика	ДЗ	36	36		36				36										36	
ПМ.03	Экзамен по модулю		6			6					6									6	
ПМ.04	<b>Выполнение работ по профессии Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования</b>	0/3/1	294	252		294	36			252	6					144		150	0	0	
МДК 04.01	Ремонт электрооборудования и электроустановок	ДЗ	36	0		36	36									36					
УП. 04	Учебная практика	ДЗ	108	108		108				108						108					
ПП. 04	Производственная практика	-,ДЗ	144	144		144				144								144			
ПМ.04	Квалификационный экзамен		6			6					6							6			
ПА.00	Промежуточная аттестация																				
	Преддипломная практика		144																	144	
	ГИА		216																	216	
	Итого:	1/35/16	5940	2724	74	5506	2514	1860	80	864	102	30	56	612	864	612	864	612	900	612	864

<b>Консультации</b> на учебную группу по 4 часа на 1 обучающегося в год (всего 400 час.) <b>Государственная итоговая аттестация:</b> <b>1. Программа базовой подготовки</b> 1.1. Выпускная квалификационная работа в форме: дипломного проекта Выполнение дипломного проекта – (4 нед.) Защита дипломного проекта – (2 нед.) 1.2. Демонстрационный экзамен по компетенции «Электромонтаж» (код 1.3)	<b>Всего</b>	дисциплин и МДК	612	864	612	684	576	648	180	468
		учебной практики				108		108	36	36
		производств. практики					36	144	36	360
		преддипломной практики								144
		Экзаменов/в т.ч. ЭК	0	3/0	2/0	3/0	2/1	2/1	1/1	3/1
		дифф. зачетов	1	9	2	6	4	4	6	3
		зачетов	0	0	0	1	0	0	0	0

### **3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по специальности СПО ПССЗ 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**

#### **КАБИНЕТЫ:**

- Социально-экономических дисциплин;
- Иностранного языка;
- Математики;
- Экологических основ природопользования;
- Информатики
- Инженерной графики;
- Технической механики;
- Материаловедения;
- Правовых основ профессиональной деятельности;
- Охраны труда и электробезопасности
- Безопасности жизнедеятельности;
- Технического регулирования и контроля качества;

#### **ЛАБОРАТОРИИ:**

- Автоматизированных информационных систем (АИС)
- электротехники
- электроники и схемотехники;
- электрических машин и аппаратов;
- метрологии, стандартизации и сертификации;
- электрического и электромеханического оборудования;
- технической эксплуатации и обслуживания электрического и электромеханического оборудования;
- электроснабжения;
- сервисного обслуживания бытовых машин и приборов.

#### **МАСТЕРСКИЕ:**

- слесарно-механические;
- электромонтажные;

#### **СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС**

- спортивный зал;

#### **ЗАЛЫ:**

- Библиотека, читальный зал с выходом в интернет;
- Актовый зал;

### **Пояснительная записка**

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки специалистов среднего звена (ОПОП СПО - ПСССЗ) ГАПОУ СО «Алапаевский многопрофильный техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО) **13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям)**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 7 декабря 2017 года № 1196(с изменениями и дополнениями); на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования (ФГОС СОО), утв. приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 (с изменениями и дополнениями), реализуемого в пределах ОПОП СПО.

Учебный план рассчитан на 3 года 10 месяцев обучения на базе основного общего образования. Форма обучения – очная. Учебный год начинается не позднее 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса.

#### **4.1. Организация учебного процесса и режим занятий**

Нормативный срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 146 недель, в том числе обучение по учебным циклам, в том числе промежуточная аттестация —90 недель, учебная практика и производственная практика - 23 недели, преддипломная практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 23 недели.

Срок освоения ОПОП СПО на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели, из расчета 41неделя - теоретическое обучение и промежуточная аттестация, 11 недель - каникулярное время.

Таким образом, реализация настоящего учебного плана рассчитана на 199 недель, в том числе обучение по учебным циклам, в том числе промежуточная аттестация - 131 неделя, учебная практика и производственная практика - 23 недели, преддипломная практика - 4 недели, государственная итоговая аттестация - 6 недель, каникулярное время - 34 недели.

Объем недельной образовательной нагрузки обучающегося составляет 36 академических часов в неделю, и включает нагрузку во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную работу по освоению основной профессиональной образовательной программы.

Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий составляет 45 минут с группировкой парами.

Учебный план предусматривает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательного;
- общего гуманитарного и социально-экономического;
- математического и общего естественнонаучного учебного цикла;
- общепрофессионального;
- профессионального;

и разделов:

- учебная практика;
- производственная практика;
- преддипломная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная итоговая аттестация (дипломный проект (работа) и демонстрационный экзамен).

#### **4.2. Общеобразовательный цикл**



на основе ФГОС СООи ФГОС СПО и положений федеральной основной общеобразовательной программы среднего общего образования (далее – ФООП СОО)с учетом Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения от 01.03.2023г. № 05-592 «О направлении рекомендаций»), а также с учетом получаемой специальности.

Общеобразовательную подготовку студенты получают в первый год обучения, которая позволяет со 2 курса приступить к освоению ППССЗ СПО. Общеобразовательные учебные дисциплины направлены на обеспечение федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, формирование у студентов устойчивой мотивации на профессиональную деятельность, формирование общенаучных навыков и общих компетенций.

Общеобразовательный цикл является частью ОП СПО, которая включает в себя обязательные общеобразовательные дисциплины учебного плана ОП СПО на базе основного общего образования, а также индивидуальный проект с выделением отдельных часов в учебном плане, в совокупности обеспечивающие достижение результатов на базовом уровне, требования к которым установлены федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования.

Общий объем академических часов на освоение общеобразовательного цикла определяется соответствующим федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО) в рамках общего объема и с учетом установленного срока реализации ОП СПО, включая получение СОО. Указанный объем академических часов составляет 1476 часов (1404 часа обязательных аудиторных занятий и 72 часа промежуточной аттестации), которые полностью соответствуют требованию ФГОС СОО об обязательной части СОО и обеспечивают выполнение требований к содержанию и результатам освоения базового уровня образовательной программы СОО, установленные ФГОС СОО и ФООП СОО.

Общеобразовательный цикл ОПОП СПО содержит 13 обязательных учебных дисциплин: «Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности».

Общеобразовательные дисциплины соответствуют учебным предметам обязательных предметных областей ФГОС СОО, включенные в общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учетом осваиваемой профессии СПО или специальности СПО.

Объем общеобразовательных дисциплин на базовом уровне определяется в зависимости от специфики получаемой профессии или специальности.

В учебном плане предусмотрена общеобразовательная учебная дисциплина «Основы проектной деятельности», в ходе которой рассматриваются основные подходы и положения выполнения индивидуального проекта.

Индивидуальный проект может быть представлен в виде учебного исследования или учебного проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одной или нескольких изучаемых общеобразовательных дисциплин с учетом получаемой специальности.

Индивидуальный проект выполняется обучающимся в течение освоения общеобразовательного цикла в рамках учебного времени, специально отведенного учебным планом, и должен быть представлен в виде завершенного учебного исследования или разработанного проекта: информационного, творческого, социального, прикладного, инновационного, конструкторского, инженерного.

Учет профессиональной направленности ОП СПО при реализации СОО осуществляется в виде формирования профессионально-ориентированного содержания в каждой общеобразовательной дисциплине.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Зачеты проводятся за счет времени, отведенного на изучение соответствующей общеобразовательной дисциплины. Экзамены проводятся по дисциплинам «Русский язык», «Математика», «Физика».

#### **4.3 Обязательная часть основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) – программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)**

Содержание ОПОП направлено на подготовку выпускника, готового и способного выполнять профессиональные обязанности в качестве техника.

Система подготовки техника состоит из обязательной и вариативной частей.

Умения и знания, полученные студентами при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются на последующих курсах обучения в процессе изучения учебных дисциплин таких циклов ППССЗ СПО, как «Общий гуманитарный и социально-экономический», «Математический и общий естественнонаучный», а также отдельных дисциплин профессионального цикла.

Обязательная часть включает 3 4 цикла (общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный учебный, общепрофессиональный и профессиональный), представленные учебными дисциплинами, междисциплинарными курсами и профессиональными модулями, и 5 разделов (учебная практика, производственная практика (не преддипломная практика, промежуточная аттестация, государственная итоговая аттестация (демонстрационный экзамен и дипломный проект (работа))). Обязательная часть ППССЗ по циклам составляет 70 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Общий гуманитарный и социально-экономический, математический и общий естественнонаучный и общепрофессиональный учебный циклы состоят из дисциплин.

Профессиональный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности. В состав каждого профессионального модуля входят междисциплинарные курсы. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная практика и (или) производственная практика (не по профилю специальности).

Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура».

Общий объем дисциплины "Физическая культура" составляет 172 часа. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

В учебный план включена адаптационная дисциплина «Социальная психология» в объеме 56 часов, обеспечивающая коррекцию нарушений развития и социальную адаптацию обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности». Объем часов максимальной нагрузки по дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» составляет 68 часов.

Оценка качества освоения ППССЗ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии. В процессе текущего и рубежного контроля знаний используется как традиционная, так и рейтинговая система оценивания, в том числе накопительная система оценивания; предлагается использование портфолио, рубежных аттестационных тестов, проектов и др. для системы мониторинга качества образования.

#### **4.4.Формирование вариативной части ППССЗ**

Программа подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) состоит из инвариантной части – объемом 3168 часа и вариативной части – объемом – 1296 часа. Часы, выделенные на вариативную часть, направлены на расширение основных видов деятельности, освоение которых приводит к получению квалификации, углублению подготовки обучающихся в рамках получаемой квалификации, а также для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и согласованы с работодателями.

Вариативная часть (30%) дает возможность расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определены образовательным учреждением.

Объем времени, отведенный на вариативную часть ППССЗ СПО использован следующим образом: смотрите ПРИЛОЖЕНИЕ «Лист согласования вариативной части».

#### **4.5. Порядок проведения учебной и производственной практики**

В соответствии с ФГОС СПО по специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования (по отраслям), практика является обязательным разделом ОПОП ППССЗ. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика проводится в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 – реализуется рассредоточено на 3 и 4 курсах, ПМ.04 – рассредоточено на втором курсе.

Производственная практика проводится в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 - концентрированно на 4 курсе, ПМ.02 - рассредоточено на 3 курсе, ПМ.03 - рассредоточено на 4 курсе, ПМ.04 - на третьем курсе концентрированно. По окончании учебной и производственной практик проводятся дифференцированные зачеты.

Преддипломная практика является завершающим этапом формирования профессиональных компетенций выпускника, проводится в 8 семестре и составляет 4 недели. В период прохождения преддипломной практики студентами собирается материал для написания дипломного проекта (работы).

Цели и задачи, программы и формы отчетности определены техникумом по каждому виду практики.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся (на предприятиях ОАО «Стройдормаш», ООО «Свеза», АО «Облкоммунэнерго» и т.д.).

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами выше названных организаций.

#### **4.6. Формы, порядок и периодичность промежуточной аттестации**

Промежуточная аттестация обеспечивает оперативное управление учебной деятельностью обучающихся и ее корректировку и проводится с целью определения соответствия уровня и качества подготовки обучающегося требованиям и результатам освоения образовательной программы, наличия умений самостоятельной работы.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета

проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре).

Конкретные формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями техникума самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ППССЗ (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации по дисциплинам общеобразовательного, общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общего естественнонаучного учебных циклов, общепрофессиональным дисциплинам разработаны и утверждены техникумом самостоятельно, а для профессиональных модулей, государственной итоговой аттестации – разработаны и согласованы после предварительного положительного заключения работодателей.

Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов привлекаются работодатели.

#### **4.7. Формы государственной итоговой аттестации, порядок ее подготовки и проведения**

Государственная итоговая аттестация выпускников проводится с целью выявления соответствия уровня и качества подготовки выпускника требованиям ФГОС СПО и готовности выпускника к профессиональной деятельности.

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями), Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08 ноября 2021 г. № 800, а также соответствующими локальными актами техникума.

К государственной итоговой аттестации допускается обучающийся, не имеющий академической задолженности и в полном объеме выполнивший учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации.

Государственная итоговая аттестация проводится в течение 6 недель и включает защиту дипломного проекта (работы) и проведение демонстрационного экзамена по компетенции «Электромонтаж». Обязательное требование ФГОС СПО – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.